

「企業理念」 われわれは人類社会向上のベースたる働きをするものである。



てんひと

発行所 株式会社 天彦産業

編集発行責任者 トキメキ委員会 上田、谷、新宮、出田、金、東、伊藤（美）、佐波



●職場風土改革促進事業への取組●

株式会社 天彦産業は、仕事と家庭の両立を応援します。



仕事と家庭の両立しやすい職場環境づくりは、従業員の「やる気」や「働き甲斐」を引き出しその結果として職場が活性化し、生産性向上・社会的地位の確立など大きなプラス効果が出ると考えています。

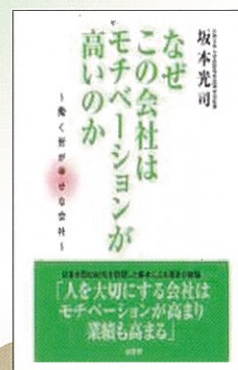
弊社は経営方針に3H(自らの幸福、家庭の幸福、会社の幸福)を掲げ、社員第一主義の経営を行っております。

この度財団法人21世紀職業財団より、「職場風土改革促進事業実施事業主」の指定を受けました。育児や介護参加等を支援する職場風土や意識改革を積極的に促進し、従業員が能力を十分に発揮しながら、不安なく「仕事」と「家庭」を両立できる職場環境づくりや制度を整備することによって企業としての社会的責任を果たしていく方針です。

株式会社 天彦産業
代表取締役社長 樋口友夫

T o p i c s

◎私たちのことが
本に載りました



激動の2009年を振り返る



代表取締役社長
樋口 友夫

激動の2009年を振り返ると、本当に様々なことがありました。1月から急変した業況は1年間回復することなく過ぎてしまいました。しかし、悪いことばかりでなく、将来に繋がる革新がいくつも起きました。

一つは、4月にリニューアルしたホームページが予想を越える反響を呼び、毎日のように新しいお客様がインターネット上に訪れてくれます。その成約率も15%という大きなものを得ました。更にWebでの海外展開も台湾、インドネシアをはじめ、アジア諸国から沢山のユーザーとコンタクトが取れ、来期に希望を与えてくれます。

もう一つは、2月にあの「日本ではいざばんだ切にしたい会社」の

著者、坂本法政大学大学院教授が来社され、9月に次作「なぜこの会社はモチベーションが高いのか」に掲載されたことです。以来、来訪者が増え、我々のステータスを上げていただいたことです。(次項で詳しく記述します)

年始のマスメディアで各業界のトップが今年を展望されていますが、不透明感や二番底を予想されています。確かに背景は不透明ですが、我が社の進む道や予想される成果は期待に胸を膨らませます。

『想わなければ実現しない!』は三現主義と共に大切にしている言葉です。如何に社員の皆さんと共有しているかが重要です。以下の7項目を想って下さい。

1. 国内需要低迷で差別化が必要で、シリコロイの需要が増えます。
2. トヨタ自動車は3年30%という大変なコストダウン計画を発表しましたが、全産業に影響を与えます。部品の海外調

達への要求が増えてきます。

3. 上海天彦やタイ天彦へ現地日系企業から海外ミルへのコンタクトを要求されてきます。

4. HPの英文、中文の完成により、益々来訪顧客が増えてきます。

5. HP顧客がAランク先に成長してきます。

6. 上海周辺のローカル市場に国際化戦略としての日本材要求が増えており、国内メーカーと協調戦略を歩みます。

7. 本社への来訪者が増え、異業種交流が進み、新しい需要創造が起きてきます。

楽観的過ぎるとお叱りを受けるかもしれませんが過去、想いが実現したことは沢山あります。

今年は庚寅(かのえのとら)継続、改革、更新の時代と言われています。まさに天彦産業に相応しい年回りじゃないでしょうか。



ホームページがリニューアルしました

特殊鋼製天彦産業(天彦)

http://www.tehiko.co.jp/

検索エンジン: 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業 天彦産業

天彦産業の特徴 取扱い材料 材料加工 事例紹介 お役立ち情報 お問合せ・見積依頼

目指すは特殊鋼調達力No.1!

てんひこは「特殊鋼素材」+「熱処理技術」+「加工技術」をトータルプロデュースします

取扱い材料検索

材料名から探す From the material name

用途から探す From the usage

在庫情報を見る From the inventory information

材料検索

よくあるご質問 よくあるご質問とその答え

「特殊鋼とは 特殊鋼とはどういうものか?」

「てんひこの素材提案 自社に合った材料と提案」

お問合せ・見積依頼

地方発送承ります

株式会社天彦産業

TEL:06-6613-2361

〒559-0832

大阪府住之江区南港5-5-26

FAX:06-6613-2367

tehiko@tehiko.co.jp

お問合せ・見積依頼はこちら

社長ブログ 日々の現場 (読みやめ)

天彦e-Cafe ニュース・お問い合わせはここが最適!

(株)天彦産業は、特殊鋼(S45C,SK55(SK5),SUP10)、ステンレス(DIN-SUS)、シリコロイの豊富な在庫・加工ノウハウと、中国、タイからの加工品調達で貴社を徹底的にサポートします。

新着トピックス・セール情報・ブログ

① ホームページをリニューアルしました。(2009.04.17)

② これで先導回? 「社長ブログ・ひばりの囀り」。(2009.05.13)

③ 平成20年度社内インセンティブ表彰結果「天彦e-Cafe」。(2009.04.15)

天彦産業の特徴

天彦産業は明治18年(1875年)に近江(中京)の地に創業。当初、商戦の激化をスタートとし、昭和に入り、素材開発・加工・熱処理を手付け、戦後戦後は、アジア全域へオセアニアまで販路を広げました。

① 選別はふるふる

PICKUP特選品

SUP10 板材から丸材まで、数日に保ち、加工品までも提供します。

シリコロイ 「超ステンレス鋼」と言われる特殊なステンレスで、耐食性と高強度を実現。

SK55 丸鋼製を中心とした材料を取り揃え、加工も得意な材料です。

NSS405 超硬合金製ステンレス、更に加工硬化が起るに耐える材料です。

加工提案 材料調達のほか、天彦産業の加工・熱処理・加工・加工品を提供します。

販路拡大 中国・上海・タイに拠点を設け、加工品を調達・供給しています。 販路拡大・加工品。

坂本教授との講演



たった一通のメールが、運命的な出会いに発展し、本に掲載されるまでになったのです。

2008年11月長女に関西空港まで送ってもらっている車中、ラジオが感動の書籍を紹介していた。『日本ではいまだ大切にしたい会社』法政大学大学院教授・坂本光司著だった。直ぐに購入して読んだが、感動しっぱなしでした。そして、なにより私の経営方針の迷いを解決してくれたのです。

忘れもしません12月24日、この想いをどうしても伝えたくって、著者にメールを入れました。内容は以下の通りです。

(坂本先生 初めてメールさせて



頂きます。私は大阪の南港という所で、特殊鋼の鉄鋼卸売業を営む者です。あまりの感動に、思わずメールを書かせていただいています。

弊社は創業133年(明治8年創業)の老舗で、私は五代目です。自分の経営方針に自信を持たせていただいたように思います。『伝統の上に革新を』とこだわりとお役立ちの質と継続』を前面に経営しております。特に社員第一主義を重んじており、『3Hを高めよう』を謳っております。3Hとは①自らの幸福(One's own Happiness) ②家族の幸福(Family Happiness) ③会社の幸福(Company Happiness)です。順番もこれでやっていくと。

仰る通り、自分の会社で生き甲斐、やりがい、誇りを持たない社員が顧客満足など出きる筈がないと思っております。また、仕事だけでそれを生むとも思っておりません。我が社には委員会制度というのがあります。役員以下全員が所属して、自主運営をしています。

詳しくは我が社のホームページ
<http://www.tenhiko.co.jp/>をご覧ください

なっていただければ幸いです。

『勉強が出来なくても、走りが一番の人も評価できる会社によろ』を常に訴えています。お陰で色々な活動を生み出してくれています。

今回の先生の意見に大きな自信を持ちました。また、ご紹介の5社のお話は、良い目標が出来たと喜んでいきます。ありがとうございました。感謝

すると2、3日で返信があり、なんと来社されるとの内容だったから驚きました。

昨年2月4日に来社された折に、教授にお聞きすると、350通以上のメールが着ていたと言う。その中でなぜ我が社に？と質問したところ「樋口さん臭いですよ！」と答えられました。著者は6500社もの中小企業を訪問されているそうです。だから臭いで分ると…。

「正しい経営をされています。良い会社だ。是非、次作に採用したい。」と言いつ残されて、帰路につかれた。

たった一通のメールが9月25日、夢のような話が実現し、次作『なぜこの会社はモチベーションが高いのか』に掲載されたのです。

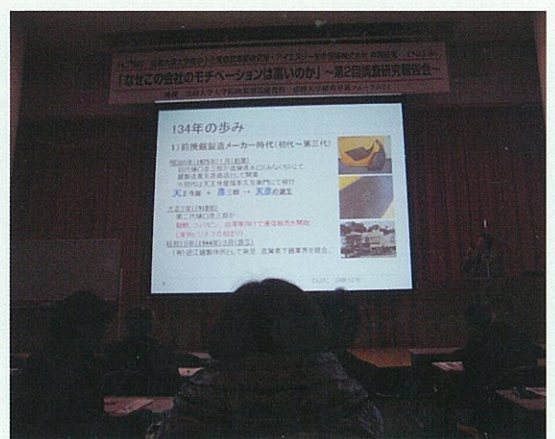
以来、我が社を見学されるお客さんが相次ぎ、社員のステータスを大いに上げてくれたのは言うまでもありません。更に私へはラジオの出演

依頼やパネリストとしてお話しする機会を頂きました。

極めつけは、12月10日法政大学とING生命が主催する、『なぜこの会社はモチベーションが高いのか？調査研究報告会』が法政大学で開催され、坂本教授と講演をさせていただくことになったのです。

総務省や都庁の関係部署、マスコミ関係、全国の経営者で満員の会場で、緊張の講演でしたが、『樋口さん、伝わったよ！いい話だった、感動したよ！』と教授のコメントを頂きました。

我が社の日常性をお話したに過ぎないのに、沢山の方から高評価を得られて、改めて素晴らしい社員たちと企業活動している幸せを感じる事が出来ました。



第2回 天晴れカーニバル



親子で挑戦



樋口社長と柴田家ご家族



営業本部 柴田 啓示

天晴れカーニバルの感想①

11月14日に第2回目の天晴れカーニバルが行われました。去年の天晴れカーニバルではビンゴで特賞を獲得し旅行に行ってきました。

今年も開催されるとのことで家内に伝えると、今年は何が当たるの？と参加する気満々で喜んでいました。

今回の天晴れカーニバルは事前に作品を提出。作品内容は、川柳・または子供が書いた絵などでした。うちの家内に報告すると子供に絵を書かせて準備万端。

僕は川柳を考えようとしていましたが、浮かんでくるのはまじめな川柳ではなく、人を笑わせるような川柳ばかりだったように思います。このことを義理の母に言うと、すぐにいいのが4つほど出てきた。当日の朝方から会社の行く途中で取りにおいでと言っていたぐらい。取りに行ってみると難しい熟語？「幾星霜」と書いてある。その日当日だった為電話で確認。

会場（会社）に着くと昨年もそうだったが、こういう時の会社は全く雰囲気が違う。殺伐としないというか：会社が丸く見える。



樋口社長と出田家ご家族

やはり去年と同様に盛り上がり始めてしまった。今回は出店みたいなのがなく、焼そばやウインナーなど鉄板で焼くのがメインだった。屋台の食べ物見たいでおいしかったです。

みんなでワイワイやっている時、とうとう作品の入選者が発表された。

今回の入選はないだろうと思っていました。社長賞に見事に選ばれました。12月23日まさにクリスマス前に社長から焼き用のお肉の副賞が届きました。僕だけの作品ではなかったので、義理の母と一緒にいただきました。僕はちなみに焼ききとしやぶしやぶの二通りを並べていただきました。とてもおいしかったです。クリスマス前なのに正月気分を味わった感じがしました。



みんなでクリスマスツリーを作りました



恒例のバーベキュー



天晴れ 作品 大賞



天晴れカーニバルの感想②

営業本部 佐藤 浩一

今回は3作品の川柳を出展させて頂きましたが、日常生活で起こっている事を思い出しながら作りしました。

*帰ります

妻の返事は
「ご飯食べるの」

・日々起こっている事で、帰るコールをしての嫁はんとの返事。

*映画館

妻を誘うは

謝罪なり

・土曜日夜に嫁はんと映画を見に行く事を、ソフトボールコートと話ししていた会話をそのまま川柳にしました。

*天晴れに

ヘンコ社員と

泣虫社長

・「なぜこの会社はモチベーションが高いのか」この本に我が社が取り上げられ、「ほんまに天彦はヘンコの集まりやね」と嫁はんとの話が川柳になりました。

社長賞入賞の感想として

素直な気持ちを川柳にして、その気持ちを社長が汲み取って頂きましたことにお礼申し上げます。2回に分けて家族4人、すき焼きと鍋で美味しく頂きました。霜降り口の中でした。



大賞の高級和牛

樋口社長と佐藤夫妻



伊勢から佐波さんのお両親が参加



待ちに待ったくじ引き大会



植樹の様子

千客万来

第8期生

丸の内西岡塾が天彦産業へ来社

9月に西岡塾にて東海パネ工業様の渡辺社長に講義をしていただいた際、メンバーが感動し『有志で関西ツアーをさせてください!』との声が上がりました。有志17名のメンバーが集まり、東海パネ工業様と弊社天彦産業の見学が実現しました。東京から3時間、会社の中でもミドルの方々ばかりで非常に多忙な状況の中、自費で参加されるところは塾生の意識の高さが伺えます。

来社された塾生は弊社のユニークな社内活動や委員会活動、更にはもともとユニークな樋口社長の話を興味深く聞かれ、共感されておられました。来年もまた来ていただけることを心待ちにしております。

神戸大学大学院MBA生来社

「モチベーション」をテーマにされている中、『なぜこの会社

はモチベーションが高いのか』の本にたどり着き、天彦産業を見学されることになりました。

みなさん部下のモチベーションをあげるためにどうすればいいのか、会社全体のモチベーションはどうやってあがるのかなどそれぞれが悩みを抱えながら見学にこられ、プレゼンや質疑応答の中からそれらの答を導き出そうとされていたようです。

さらにより深く理解したいということで、後日ジョギング・朝礼を体験されに來られ、少し新鮮な気持ちで帰られました。

JICA来社

ITコーディネーター活躍現場を知るために見学先として、ITコーディネーター協会からIT経営実践認定企業を受けている天彦

産業を推薦され、ドミニカ、ボツアナ、ルワンダ、マレーシアからの4名が、IT活用の現場を見に來られました。ITコーディネーターの岡田先生の同席のもとプレゼンが行われ、現状の問題改善で無く、将来のビジネスモデルを取り入れたシステムに感動された様子でした。



神戸大学大学院MBA生来社



JICA来社

第15回 天晴セミナー

10月26日(月) 第15回为天晴セミナーは、女性講師として初めて神戸大学准教授 橋野知子先生に講演していただきました。

先生は経済学の近代日本経済史を専門とされており、織物業を中心とした産業集積の形成・発展史や企業経営・日本の繊維産業の移り変わりを中心に研究されておられます。

講演内容は、織物業の技術進歩や生産組織の変化についてお話ししていただき、織物業の海外進出や中小・零細企業の後継者問題、生き残りをかけた取り組みなどを説明していただきました。これらの内容は特殊鋼の世



神戸大学准教授 橋野先生

界でも起こりえることだと感じながら、興味深くお話を聞いていました。

また、先生の人生観などのお話のなかで実家で麵類製造卸・米穀販売をされており、子供のころから「働く」ということへの姿勢や大変さ、経営者の妻の果たす役割、従業員との関係などもお話しいただき、私たち自身に置き換えていろいろなことを考えさせられました。



天晴セミナーに橋野先生所属の生徒も参加し、そのお礼に色紙をいただきました。



第37回 スカイブルー会



優勝の山陽特殊製鋼(株)立花様

コースで開催されました。今年で第37回をむかえるこの大会は今度も晴天に恵まれ、非常にハイレベルの争いが展開されました。

結果は山陽特殊製鋼(株)の立花様が激戦を制し初優勝！二位には元日新製鋼(株)の保田様、三位には昨年優勝のゴオダ工業(株)の郷田様が入られました。



左からゴオダ工業(株)郷田様、社長、神谷機工(株)神谷様

順位	選手名	会社名	スコア (NET)
優勝	立花 義隆様	山陽特殊製鋼(株)	70.2
準優勝	保田 武尚様	元日新製鋼(株)	71.2
3位	郷田 貢様	ゴオダ工業(株)	72.4
4位	岡田 光洋様	(株)三和パネ	73.0
5位	西川 健三郎様	滋賀銀行	73.2



第37回スカイブルー会 幹事

尚、注目のベスグロは予想通り郷田様と神谷機工(株)の神谷様のお二人が76という数字で他を大きく引き離すスコアをたたき出しました。

来年第38回大会も益々楽しみにする今回の大会でした。

お忙しい中 御参加いただいた皆様、本当に有難うございました。

天彦社員のブログ 天晴e-cafe始めました。

天晴e-cafeでは委員会活動や日常の行事など天彦社員から情報を発信しているブログです。ぜひご覧ください。
てんひこホームページからリンクしています。



天晴e-cafe
天彦社員のブログ 天晴e-cafe始めました。

2009年12月25日 16:43 ブログ
★ 春の祭典 春の会 ★

天彦の重要顧客である台湾大手鉄鋼商社の春の祭典(以下、春会)の参加は2年に1回。合わせて恒例の忘年会を開催しています。

今日は、屋から日新製鋼株式会社(以下、日新)の製造所と新設されたF-Tech Plazaの見学も行い、ボリュームたっぷりの1日となりました。

さて、肝心の忘年会ですが、春会、日新、天彦合わせて総勢22名の開催となりました。今回も春会から高梁酒(通称:ガオリャン アルコール度数56度)を5本も持参いただき、飲み始めて1時間後には皆さんご機嫌な様子でした。

2009年の鉄鋼業界は大変厳しく、皆さん相当苦労しましたが、皆さんの努力の甲斐もあり、ここにきてようやく回復の兆しが見え始めてきました。
この苦労を忘れず、また2年後に開催できるよう頑張っていきたいと思っています。

tenhikoappare コメント(0) トラックバックバック(0)

HPへは → てんひこ もしくは <http://www.tenhiko.co.jp>

★なんでもランキング★

- 頼りがいがあるで賞 西谷 浩
- 人の話を聞きま賞 山下 正浩
- 思いやりがあるで賞 大橋 浩
- 魅力的で賞 濱田 考志
- 癒されるで賞 中南智香子
- ポジティブで賞 佐波 芳
- へんこで賞 末永 嘉彦
- お役立ちをしたで賞 川野 葉子



誕生



- 1 姓名
- 2 名前の由来
- 3 出産時体重(身長)
- 4 どっち似?
- 5 親バカコメント



- 1 閃里(ひかり)
 - 2 平成21年4月20日生まれ
 - 3 すぐに閃く力がある子。
 - 4 私
 - 5 女の子がほしかったので良かったです。将来は息子がプロ野球選手かプロゴルファーで娘は女優になると思います。
- 営業本部 柴田 啓示



- 1 善釗(シャントアオ)
 - 2 やさしく強く男らしく
 - 3 3,400g
 - 4 目がママ似
 - 5 勇敢で誠実な人になりなさい。
- 上海天彦祥商貿有限公司 副総経理 朴 明東



- 1 彩芽(あやめ)
 - 2 ファーリング
 - 3 2,655g
 - 4 46.5cm
 - 5 うちの彩芽は世界一や! 自分に母乳が出るならあげたい。
- CSセンター 濱田 考志



- 1 美咲(みさき)
 - 2 美しく咲いて欲しい、左右対称の文字を入れてバランスの良い人間になつて欲しい嫁の一時を入れました。
 - 3 2,682g
 - 4 49cm
 - 5 私の小さいときに似ています。病気になるらず元気に育つて欲しいです。
- CSセンター 宮脇 勇